

Настоящая технологическая инструкция распространяется на выполнение работ по нанесению огнезащитной эмали «Тексотерм» на водной основе на поверхность металлических конструкций внутри жилых, общественных и производственных зданий, и помещений с неагрессивной средой, а также конструкций, находящихся на открытом воздухе под навесом.

Покрытие, образуемое огнезащитной эмалью «Тексотерм», повышает предел огнестойкости металлоконструкций различных объектов на 45,60,90 мин., что удостоверяется Сертификатами пожарной безопасности:

№ССПБ.RU.ОП034.В.00334

№ССПБ.RU.ОП034.Н.00203

Огнезащитное действие эмали «Тексотерм» заключается в эндотермическом отъёме тепла и многократном вспучивании покрытия при температуре свыше 200 °С, сопровождающемся снижением коэффициента теплопроводности.

Огнезащитная эмаль «ТЕКСОТЕРМ» является атмосферостойкой, с повышенной устойчивостью к истиранию, сохраняет свои эксплуатационные свойства при относительной влажности воздуха не выше 85 % в диапазоне температур от минус 60 °С до плюс 60 °С при соблюдении требований настоящей технологической инструкции и качественном выполнении работ. В обычных условиях ведет себя как высококачественное покрытие.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технологической инструкции, приведен в приложении А.

1 МАТЕРИАЛЫ

При проведении работ по нанесению эмали огнезащитной «ТЕКСОТЕРМ» используют материалы, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование материала	Обозначение документа
Эмаль «Тексотерм»	ТУ 2313-003-83351197-2008
Вода хозяйственно-питьевого водоснабжения*	ГОСТ 2761

2 ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Оборудование и приспособления, необходимые для подготовки и нанесения эмали огнезащитной «Тексотерм», приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование оборудования	Обозначение документа	Назначение
Агрегаты высокого давления поршневого типа, производительностью не менее 4 л/мин и рабочим давлением до 250 ати	По технической документации изготовителя	Для нанесения эмали «Тексотерм»
Кисти малярные	ГОСТ 10597	То же
Валики валирные	То же	То же
Толщиномер типа Константа К5, Easy-Check FE	По технической документации изготовителя	Для контроля толщины покрытия
Миксер или электрическая дрель с мешалкой	То же	Для перемешивания эмали «Тексотерм»
Щетки металлические	То же	Для подготовки поверхности

Шпатели стальные	То же	То же
Измерительные гребенки, диапазон измерения от 25 до 1300 мкм	По технической документации изготовителя	Для измерения толщины сырого слоя покрытия

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Эмаль «Тексотерм» пожаро- и взрывобезопасна.

3.2 При применении эмали «Тексотерм» должны соблюдаться общие требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005, гигиенические требования к организации технологических процессов в соответствии с СП 2.2.2.1327-03, а также типовые правила пожарной безопасности промышленных предприятий.

3.3 Эмаль «Тексотерм» мало токсична, относится к классу опасности 3 по ГОСТ 12.1.007. Токсикологическое действие эмали «Тексотерм» обусловлено свойствами входящих в нее компонентов.

3.4 При выполнении работ по повышению предела огнестойкости металлоконструкций следует руководствоваться требованиями СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство” и правилами техники безопасности, действующими на объекте.

3.5 При работе с оборудованием, предназначенным для перемешивания и нанесения эмали «Тексотерм», необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

3.6 Персонал, занятый подготовкой и нанесением эмали «Тексотерм», должен быть снабжен специальной одеждой и обувью по ГОСТ 12.4.099, ГОСТ 12.4.100, а также средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011: респираторами – для органов дыхания, защитными очками – для органов зрения, для защиты рук – резиновыми перчатками, для защиты головы – касками строительными.

3.7 При попадании эмали «Тексотерм» на открытые участки кожи ее необходимо смыть с мылом под струей воды, смазать защитным кремом для кожи.

3.8 При попадании эмали «Тексотерм» в глаза следует немедленно промыть их струей воды, а затем обратиться к врачу.

[Введите текст]

4 ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ЭМАЛИ «ТЕКСОТЕРМ» НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

4.1 Подготовка эмали «Тексотерм»

4.1.1 Эмаль огнезащитная «Тексотерм» поставляется на место производства работ в готовом виде, в тарной фасовке.

4.1.2 Перед нанесением состава, необходимо тщательно произвести перемешивание миксером 3-5 минут

4.1.3 При необходимости изменения вязкости эмаль «Тексотерм» можно разбавлять водой, но не более 5% от общей массы.

4.2 Подготовка поверхности металлоконструкций

4.2.1 Металлическая поверхность должна быть подготовлена согласно ГОСТ 9.402, СНиП Ш-18-75. сухой и чистой, очищена от всех видов загрязнения: пыли, продуктов коррозии, отслоившейся старой краски или грунтовки.

4.2.2 При необходимости поверхности металлических конструкций обезжиривают пожаро- безопасными техническими моющими средствами КМ-1, КМ-2, КМР-2 по ТУ 38-10796-76, этилцеллозольвом по ГОСТ 8313.

4.2.3 Перед нанесением эмали «Тексотерм» поверхность металлических конструкций должна быть защищена одной из следующих грунтовок:

- ГФ-021 по ГОСТ 25129;
- ФЛ-03К, ФЛ-03Ж по ГОСТ 9109;
- ЭП-0010, ЭП-0020 по ГОСТ 10277;

4.3 Нанесение эмали «Тексотерм»

4.3.1 Эмаль «Тексотерм» может наноситься на поверхность металлических конструкций с помощью кистей и окрасочных агрегатов безвоздушного распыления высокого давления.

4.3.2 Общая толщина огнезащитного покрытия после высыхания должна соответствовать проектной толщине.

4.3.3 В зависимости от способа нанесения толщина одного слоя высохшего покрытия может составлять 100-500 мкм при нанесении при температуре (20 ± 2) °С и влажности не более 80 %.

4.3.4 Продолжительность сушки каждого слоя – не менее 6 часов при температуре (20 ± 2) °С. Продолжительность межслойной сушки при других температурах определяется по степени отверждения: при прикосновении на покрытии не должен оставаться след.

4.3.5 Нанесение эмали «Тексотерм» должно осуществляться при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %.

4.3.6 Теоретический расход эмали «Тексотерм» на 1 мм толщины высушенного покрытия составляет 1,62 кг/м².

4.3.7 Практический расход краски зависит от конфигурации защищаемой конструкции, метода нанесения и может увеличиться на (10-15) %.

4.3.8 Возможно нанесение защитно-декоративного слоя после полного высыхания огнезащитного покрытия, но не ранее чем через 48 ч.

4.3.9 В конце каждой смены оборудование и инструменты, используемые в работе, должны быть промыты водой до полного удаления краски.

4.3.10 Выдержка готового покрытия перед сдачей в эксплуатацию составляет:

- при температуре воздуха выше 15 °С - не менее 3 суток;
- при температуре воздуха ниже 15 °С - до 5 суток.

5 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА РАБОТ

5.1 Контроль качества работ по нанесению огнезащитного покрытия на металлоконструкции осуществляется при выполнении каждой операции.

5.2 Контролю подлежат:

- качество поверхности перед нанесением покрытия;
- качество и толщина покрытия.

5.3 Качество подготовки поверхности перед нанесением покрытия проверяют визуально.

При этом проверяют:

- отсутствие грязи, ржавчины, окалины, жировых включений;
- отсутствие не загрунтованных участков;
- качество и толщину слоя грунтовки.

Приемку подготовленной поверхности оформляют актом на скрытые работы.

5.4 Качество огнезащитного покрытия после высыхания контролируют визуально. При этом проверяют:

- целостность покрытия;

- отсутствие трещин;
- отсутствие вздутий, отслоений, осыпания;
- отсутствие незащищенных участков поверхности металлоконструкции.

Толщину сухого покрытия (через 3 суток после нанесения) контролируют с помощью толщиномера типа Константа К5, Easy-Check FE или любой другой марки с погрешностью измерений не более 0,01 мм. Толщину слоя покрытия измеряют по поверхности каждой конструкции с интервалом 1 м.

5.6 Контролю и приемке подлежат 100 % площади покрытия. По результатам контроля качества производства работ по нанесению эмали «Тексотерм» составляют акт замера толщины покрытия.

При нарушении требований 5.4 данной инструкции и при толщине покрытия меньше толщины, указанной в проекте, выполненные работы приемке не подлежат. Все дефекты, обнаруженные при контроле, должны быть устранены, после чего покрытие подвергается повторному контролю качества.

6 ПРАВИЛА РЕМОНТА ПОКРЫТИЯ

6.1 При наличии дефектных мест (отслоений, вздутий, трещин, осыпаний и др.) их исправляют следующим образом:

- удаляют дефектные участки покрытия;
- зашкуривают и обеспыливают поверхность повторно обезжиривают;
- на дефектное место наносят покрытие согласно 4.3 настоящей инструкции.

6.2 Слои вновь наносимого покрытия должны перекрывать прилегающие слои качественного покрытия не менее чем на 20 см по периметру.

6.3 При необходимости увеличения толщины покрытия достаточно нанести очередной слой краски согласно 4.3 настоящей инструкции.

6.4 При обнаружении в процессе эксплуатации дефектов или повреждений покрытие исправляют согласно разделу 4 настоящей инструкции.

Компания «Пульсат»
Тел. +7 (495)956-75-84 (многоканальный)

www.pulsat.ru
www.pulsat-tel.ru
lkmpulsat@yandex.ru

Приложение А (справочное)**Перечень** документов, на которые даны ссылки в настоящей технологической инструкции

Обозначение	Наименование документа
ГОСТ 9.402-2004	ЕСЗСК Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ. Очки защитные герметичные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия.
ГОСТ 12.4.087-84	ССБТ. Строительство. Каски строительные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.099-80	ССБТ. Комбинезоны женские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия.
ГОСТ 12.4.100-80	ССБТ. Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия.
ГОСТ 2761-84	Источники централизованного хозяйственно-питьевого водоснабжения. Гигиенические, технические требования и правила выбора.
ГОСТ 3582-84	Вазелин медицинский. Технические условия.
ГОСТ 5007-87	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.
ГОСТ 8313-88	Этилцеллозольв технический. Технические условия.
ГОСТ 9109-81	Грунтовка ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия.
ГОСТ 10277-90	Шпатлевки. Технические условия.
ГОСТ 10597-87	Кисти, щетки малярные. Технические условия.
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия.
ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021. Технические условия.
ТУ 38-10796-76	Технические моющие средства: КМ-1, КМ-2, КМР-2.
ТУ 2313-003-83351197-2008	Эмаль огнезащитная «Тексотерм». Технические условия.
СНиП III-18-75	Строительные нормы и правила. Металлические конструкции. Правила производства и приёмки работ.
СНиП 12.04-2002	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту.

Компания «Пульсат»

Тел. +7 (495)956-75-84 (многоканальный)

www.pulsat.ruwww.pulsat-tel.rulkmpulsat@yandex.ru

